

บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงรีดเหล็ก
รูปพรรณและโรงหลอมเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ไทรอัมพ์สตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-
ธันวาคม 2568 โดยมีรายละเอียดแสดงตามตารางที่ 2-1

ตารางที่ 2-1

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ 1.1 ลักษณะพื้นที่โครงการ	- ไม่มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด	-	-	-
1.2 คุณภาพน้ำใช้และน้ำทิ้ง - โครงการใช้น้ำบาดาลและน้ำประปา รวมกัน	- โครงการสร้างบ่อดักไขมันน้ำทิ้งจากโรงอาหาร วิธี กำจัดคราบไขมันให้ตกไปฝังหรือเผาทุกสัปดาห์ และ ช่วงฤดูหนาว	- โครงการได้จัดให้มีบ่อดักไขมันจากโรงอาหาร	-	-
1.3 คุณภาพอากาศ	- จัดให้มีวิศวกรที่มีความชำนาญในการควบคุม เครื่องกรองฝุ่น - จัดเจ้าหน้าที่เทคนิคประจำเครื่องกรองฝุ่น ควบคุม การทำงาน รวมทั้งแก้ไข/ซ่อมแซม - สํารองถุงกรองฝุ่นและอะไหล่ที่เสียหายบ่อยไว้ - บันทึกสถิติความเสียหายของอุปกรณ์ดักฝุ่น	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัด มลพิษทางอากาศและมลพิษทางอุตสาหกรรม ประจำโครงการ - โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัด มลพิษทางอากาศและมลพิษทางอุตสาหกรรม ประจำโครงการ - โครงการได้จัดเตรียมถุงกรองฝุ่นและอะไหล่ สํารองไว้ในโครงการอย่างเพียงพอ - โครงการได้จัดทำบันทึกสถิติความเสียหายของ อุปกรณ์ดักฝุ่น	- - - -	- ภาคผนวก ข-5 - ภาคผนวก ข-5 - รูป 2-1 -

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1.3 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ถ้าหยุดซ่อมระบบดักฝุ่นเกิน 1 สัปดาห์ให้ทำหนังสือแจ้งทางอุตสาหกรรมจังหวัด และสำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมทราบ - เปิดเครื่องดูดฝุ่นตัวที่สองช่วยดูดฝุ่นละอองจากเตาหลอมเมื่อฝุ่นฟุ้งกระจายมาก โดยเฉพาะช่วงฤดูหนาว (ธันวาคม-กุมภาพันธ์) เพื่อป้องกันผลกระทบต่อชุมชนด้านทิศใต้ 	<ul style="list-style-type: none"> - หากหยุดซ่อมระบบดักฝุ่น โครงการจะทำหนังสือแจ้งอุตสาหกรรมจังหวัด และสำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมให้ทราบทันที - หากพบว่าปริมาณฝุ่นละอองฟุ้งกระจายจำนวนมาก โครงการจะเปิดเครื่องดูดฝุ่นตัวที่สองช่วย 	-	-
1.4 การจัดการตกตะกอนของเสีย	- ชี้น้ำรดตะกอน แล้วใช้ดินและหิน Slag กลบฝัง	- โครงการได้ชี้ดพรมน้ำรดตะกอน แล้วใช้ดินและหิน Slag กลบฝัง	-	-
2. ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางชีวภาพ	- ไม่มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด	-	-	-
3. คุณค่าและการใช้ประโยชน์				
3.1 การคมนาคม	- ไม่มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด	-	-	-
3.2 การใช้ที่ดิน	- ไม่มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด	-	-	-
3.3 การใช้น้ำ	- ไม่มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด	-	-	-
3.4 การใช้ไฟฟ้า	- ไม่มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด	-	-	-
3.5 การกำจัดมูลฝอย	- ไม่มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด	-	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 เศรษฐกิจและสังคม	- ไม่มีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด	-	-	-
4.2 ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ฝุ่นละอองและก๊าซ - สภาพแวดล้อมอื่นๆ ในที่ทำงาน	- เปิดเครื่องดูดฝุ่นตัวที่สองช่วย เมื่อมีฝุ่นฟุ้งกระจายมากในโรงหลอมเหล็กหลอม - จัดน้ำเย็นไว้ให้คนงานได้ดื่มบริเวณเตาหลอมเหล็ก - หมุนเวียนคนทำงานหน้าเตาหลอมไปพักภายนอก - ควบคุมคนงานให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ เช่น หน้ากากกันฝุ่น ที่อุดหู และที่ครอบหู	- หากพบว่าปริมาณฝุ่นละอองฟุ้งกระจายจำนวนมาก โครงการจะเปิดเครื่องดูดฝุ่นตัวที่สองช่วย - โครงการได้จัดหาน้ำเย็นให้คนงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอม และบริเวณโรงงานอย่างเพียงพอ - โครงการได้จัดให้มีห้องควบคุม พร้อมทั้งติดตั้งเครื่องปรับอากาศและพัดลมระบายอากาศ สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณที่มีความร้อน - โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับคนงานอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งกำชับให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน	- - - -	- - รูป 2-4 - รูป 2-2 - รูป 2-3

ตารางที่ 2-1 (ต่อ)

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
- สภาพแวดล้อมอื่นๆ ในที่ทำงาน (ต่อ)	<p>- คนงานที่ตรวจพบสภาพการได้ยินลดลง ให้สลับไปทำงานบริเวณที่เสียงดังไม่เกินมาตรฐานฯ เช่น ที่ห้อง Compressor แท่นหล่อ เหล็กแท่ง และ Maintenance</p> <p>- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แยกตามลักษณะการทำงานหรือแผนก ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. เตาลอม ใช้หมวกนิรภัย แว่นตา ถุงมือหนัง ที่อุดหู และรองเท้าหัวเหล็ก 2. โรงเก็บเศษเหล็ก ใช้หน้ากากกรองฝุ่น แว่นตา รองเท้าหัวเหล็ก และหมวกนิรภัย 3. เตาลอบเหล็ก ใช้เกราะกันความร้อน แว่นตา ถุงมือหนัง และรองเท้าหัวเหล็ก 4. แท่นรีดเหล็ก ใช้แว่นตา ถุงมือหนัง รองเท้าหัวเหล็ก หมวกนิรภัย และที่อุดหู 5. ซ่อมบำรุง ใช้แว่นตา ถุงมือหนัง หมวกนิรภัย ที่อุดหู และหน้ากาก 	<p>- หากพบว่าผลการตรวจสุขภาพของคนงานมีสมรรถภาพการได้ยินลดลง โครงการจะปฏิบัติตามมาตรฐานที่กำหนด</p> <p>- โครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสำหรับคนงานอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งกำชับให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งขณะปฏิบัติงาน</p>	-	-
			-	- รูป 2-3



รูปที่ 2-1 ถังกรอง



รูปที่ 2-2 ห้องควบคุม (Control Room)



รูปที่ 2-3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



รูปที่ 2-4 น้ำดื่มบริเวณโรงงาน



รูปที่ 2-4 (ต่อ) น้ำดื่มบริเวณโรงงาน

2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงรีดเหล็ก
รูปพรรณและโรงหลอมเหล็ก (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ไทรอัมพ์สตีล จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-
ธันวาคม 2568 โดยมีรายละเอียดแสดงตามตารางที่ 2-2

ตารางที่ 2-2
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

เงื่อนไขมาตรการ	จุดตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป - Total Suspended Particulate (TSP) - Carbon Monoxide (CO) - Sulfur Dioxide (SO ₂) - Nitrogen Dioxide (NO ₂)	จำนวน 3 สถานี ได้แก่ * บริเวณทิศใต้ของโรงงาน * บริเวณทิศตะวันออกเฉียงเหนือของโรงงาน * บริเวณทิศตะวันตกของโรงงาน จำนวน 2 สถานี ได้แก่ * บริเวณทิศใต้ของโรงงาน * บริเวณทิศตะวันออกเฉียงเหนือของโรงงาน	- ดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไประหว่างวันที่ 16-19 ธันวาคม 2568 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3
1.2 การระบายมลพิษออกจากปล่อง - Total Suspended Particulate (TSP) - Sulfur Dioxide (SO ₂) - Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide (NO _x as NO ₂) - Carbon Monoxide (CO)	จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ * ปล่องดักฝุ่นแห้ง	- ดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องเมื่อวันที่ 16 ธันวาคม 2568 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

เงื่อนไขมาตรการ	จุดตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติ
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำดื่ม - pH - Total Coliform Bacteria	- ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำดื่มภายในโครงการ ได้แก่ * ตู้กดน้ำดื่มโรงอาหาร	- ดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง	- ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำดื่ม เมื่อวันที่ 16 ธันวาคม 2568 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงในบทที่ 3
2.2 คุณภาพน้ำทิ้ง - pH - Temperature - Biochemical Oxygen Demand - Oil & Grease - Suspended Solids	- ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกจากอาคาร ได้แก่ * บ่อดักไขมันจากโรงอาหาร	- ดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง	- ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกจากอาคาร เมื่อวันที่ 16 ธันวาคม 2568 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน สำหรับ Temperature ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงในบทที่ 3
3. ระดับเสียง - ระดับเสียงโดยทั่วไป	จำนวน 2 จุด ได้แก่ * บริเวณชุมชนด้านทิศใต้ของโรงงาน * บริเวณชุมชนด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือของโรงงาน	- ดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	- ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างวันที่ 16-19 ธันวาคม 2568 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

เงื่อนไขมาตรการ	จุดตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติ
4. กากของเสีย - รวบรวมผลการตรวจสอบชนิด ปริมาณ และลักษณะสมบัติของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และบันทึกปริมาณกากของเสียที่โรงงานส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในโครงการ	- ดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดทำบันทึกชนิดและปริมาณของสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-1
5. สาธารณสุข - รวบรวมสถิติการเจ็บป่วย และผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน	- ภายในโครงการ	- รวบรวมปีละ 1 ครั้ง และทำการวิเคราะห์ข้อมูลทุก 3 ปี	- โครงการได้รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยของพนักงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-3 และผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-2

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

เงื่อนไขมาตรการ	จุดตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ - ตรวจปัสสาวะทั่วไป - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจเอกซเรย์ปอด	- พนักงานทุกคน - พนักงานฝ่ายผลิต - พนักงานทุกคน - พนักงานฝ่ายผลิต - พนักงานฝ่ายผลิต - พนักงานที่มีความเสี่ยง	- ก่อนเข้าทำงาน และปีละ 1 ครั้ง	- ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-2
6.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน - ฝุ่นละอองและสารเคมี * Total Dust * Nitrogen Dioxide (NO ₂) * Sulfur Dioxide (SO ₂) * Carbon Monoxide (CO)	- โรงรีดเหล็ก - โรงหลอมเหล็ก	- ดำเนินการ ปีละ 2 ครั้ง	- ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน เมื่อวันที่ 16 ธันวาคม 2568 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

เงื่อนไขมาตรการ	จุดตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติ
<p>6.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)</p> <p>- ระดับเสียง</p> <p>* ตรวจวัดระดับเสียงภายในโรงงานในช่วงเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs)</p> <p>- ความร้อน</p> <p>* ตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT)</p>	<p>โรง 1</p> <p>- บริเวณด้านหลังเตาอบเหล็ก</p> <p>- บริเวณรีดตรง</p> <p>โรง 2</p> <p>- บริเวณซ่อมสร้าง</p> <p>โรง 3</p> <p>- บริเวณหน้าเตาอบเหล็ก</p> <p>- บริเวณรางเย็น</p> <p>- บริเวณรีดตรง</p> <p>- บริเวณซ่อมเหล็ก</p>	<p>- ดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- ผลการตรวจวัดระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง เมื่อวันที่ 4 มิถุนายน 2568 พบว่ามีค่าระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง และระดับเสียงดังสูงสุดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3</p> <p>- ผลการตรวจวัดสภาพความร้อน เมื่อวันที่ 4 มิถุนายน 2568 พบว่ามีค่าระดับความร้อนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3</p>

ตารางที่ 2-2 (ต่อ)
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

เงื่อนไขมาตรการ	จุดตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติ
6.3 การบันทึกอุบัติเหตุ - สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ไขปัญหา	- ภายในโครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุ ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 2 ครั้ง	- โครงการได้รวบรวมสถิติการเจ็บป่วย และการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-3
6.4 การป้องกันอัคคีภัย - ฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉินกับผู้ที่เกี่ยวข้อง	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 17 ธันวาคม 2567 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-4